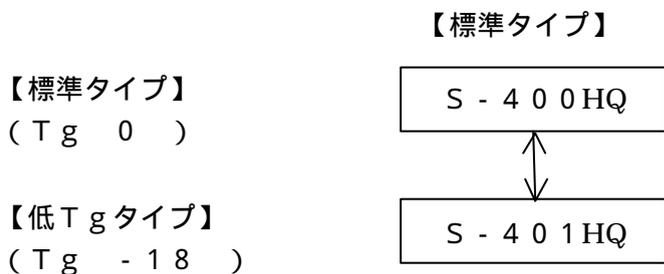


スミカフレックス 401HQ

タイプ：	エチレン - 酢酸ビニル共重合樹脂エマルジョン	
特 色：	スミカフレックス 401HQは、スミカフレックス 400HQに比べ高エチレン含量なのでポリマー皮膜はより軟らかくなっています。特色としては低温接着性、耐アルカリ性に優れ、ポリマー皮膜がソフトなことです。またSBRラテックスに比べると耐候性に優れます。	
主用途：	プラスチックラミネーション 紙・繊維用接着剤全般	
代表物性：		
外観		乳白色
不揮発分 (%)		55 ± 1
粘度 (mPa・s)		800 ~ 1600
PH		4 ~ 7
平均粒子径 (μm)		0.7
密度 (g/cm ³)		1.04
MFT ()		0
粒子荷電		ノニオン
機械安定性		良好
Tg ()		-18
引張強度 (MPa)		6.2
引張伸び (%)		850

<技術資料：スミカフレックス 401HQ>

1. グレードの位置付け



2. エマルジョン物性

	エマルジョン物性
外観	乳白色
不揮発分 (%)	55 ± 1
粘度 (mPa · s)	800 ~ 1600
P H	4 ~ 7
平均粒子径 (μ m)	0.8
密度 (g / cm ³)	1.04
M F T ()	0
粒子荷電	ノニオン
機械安定性	良好
Tg ()	-18

3. フィルム物性

(1) フィルム強伸度

項 目		S - 4 0 1HQ	S - 4 0 0HQ
常態	伸度 (%)	850	550
	抗張力 (M P a)	6.2	12.7

測定条件

- フィルム厚み : 約0.15mm (23 × 65%RH、7日間乾燥し成膜)
- フィルム形状 : ダンベル3号
- 強伸度 : 23 × 65%RH 7日間乾燥後そのまま測定
- 引張速度 : 500mm/min

4. 応用例

(1) 各種基材に対する接着性

		S - 401HQ	S - 400HQ
常態強度 (N/25mm)	PET	5.9	0.7
	OPP	2.6	0.8
	アルミ板	8.8	7.8
耐水強度 (N/25mm)	PET	1.5	0.2
	OPP	2.0	0.8
	アルミ板	1.5	0.7

布(綿ブロード#40)に100g/m²で塗布し、各種基材と接着。

23 ×65%RHにて、4日間以上乾燥後、常態強度はそのまま、耐水強度は水に24時間浸漬後濡れたままで、引っ張り速度200mm/minで180°剥離試験を行った。

(3) PVCフィルムに対する低温密着性

	トルエン3部/エマルジョン添加		トルエン6部/エマルジョン添加	
	粘度(25) (BH-10rpm)	低温密着性	粘度(25) (BH-10rpm)	低温密着性
S - 401HQ	3500		7500	
S - 400HQ	5000	x	10000	x

基材・エマルジョン等、塗布器具全て5 の中に1夜以上放置し、接着操作、剥離試験全てを5 雰囲気下で行った。

PVCシート : 半硬質ダブリングシート
 上質紙 : 坪量150g/m²
 接着剤配合 : エマルジョン/トルエン=100/3、6部
 塗布量 : Wet 50g/m²
 圧縮 : 1KPa、20時間(5)
 養生 : 解圧後1日間(5)
 低温密着性 : 25mm幅カット後、手による衝撃剥離
 ……紙材破、x…界面剥離