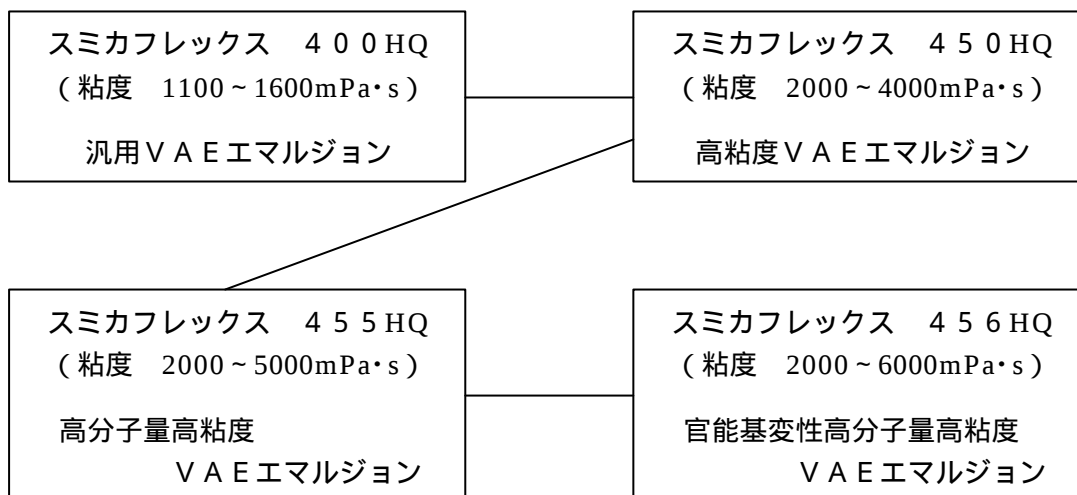


スミカフレックス 456HQ

タイプ： エチレン - 酢酸ビニル共重合樹脂エマルジョン	
特 色： スミカフレックス 456HQ は、反応性官能基を持つ高分子量タイプのエマルジョンです。高分子量タイプのスミカフレックス 455HQ とほぼ同等のポリマー特性を示しますが、反応性官能基を持つため硬化剤などとの組み合わせでより高度な耐水性、耐熱性、耐溶剤性が得られます。	
主用途： 接着剤全般	
代表物性：	
外観	乳白色
不揮発分 (%)	55 ± 1
粘度 (m P a ・ s)	2000 ~ 6000
P H	4 ~ 7
平均粒子径 (μ m)	0 . 7
密度 (g / c m ³)	1 . 07
M F T ()	0
粒子荷電	ノニオン
機械安定性	良好
T g ()	0
引張強度 (M P a)	12 . 0
引張伸び (%)	550

<技術資料：スミカフレックス 456HQ>

1．グレードの位置付け



2．エマルジョン物性

	エマルジョン物性
外観	乳白色
不揮発分 (%)	55 ± 1
粘度 (mPa・s)	2000 ~ 6000
P H	4 ~ 7
平均粒子径 (μm)	0.7
密度 (g / cm ³)	1.07
M F T ()	0
粒子荷電	ノニオン
機械安定性	良好
T g ()	0

2．フィルム物性

(1) フィルム強伸度 (代表値)

		S - 456HQ	S - 455HQ	S - 400HQ
常態	伸度 (%)	550	500	550
	抗張力 (MPa)	12.0	11.0	12.7
耐水	伸度 (%)	580	580	600
	抗張力 (MPa)	2.3	2.1	3.3

測定条件

フィルム厚み：約0.15mm(23×65%RH、7日間乾燥し成膜)

フィルム形状：ダンベル3号

常 態 : 23×65%RH×7日間乾燥後そのまま測定

耐 水 : 水浸漬24時間(23)、濡れたまま測定

引張強度 : 500mm/min

3. 応用例

(1) ノンクリーブPVC合板接着性

		S - 456HQ	S - 455HQ	S - 400HQ
常態強度	(N/25mm)	53	50	51
耐水強度	(N/25mm)	14	12	12
耐熱クリーブ (mm)	1時間	0.5	0.5	2.7
	24時間	3	4	-

試験条件

PVCシート : 半硬質ダブリングシート

合 板 : ラワン合板 JAS1類1等3mm厚

接着剤配合 : イマルジョン/アンモニア水/ウルタンデイスパージョン/トルエン/増粘剤
= 100/0.2/34/5/1部

塗布量 : Wet 130g/m²

圧 締 : 50kg/30cm×30cm、20時間(23×65%RH)

養 生 : 解圧後6日間(23×65%RH)

常態強度 : 25mm幅カット後、そのまま速度100mm/min、180°剥離

耐水強度 : 水浸漬20時間後、濡れたまま速度100mm/min、180°剥離

耐熱クリーブ : サンプル幅1インチ、80°オープン中、90°角で500g静荷重を
所定時間かけた時の剥離距離を測定

(2) 含浸紙バインダー

			実験例				
処 方	S - 4 5 6 H Q		100	100	100	0	0
	S - 4 5 5 H Q		0	0	0	100	100
	S r z . 6 7 5 A		0	1	3	0	1
坪量 (g / m ²)			147.7	145.2	153.0	149.3	152.0
Dry Pick Up (%)			26.6	25.1	25.4	25.3	26.3
常態引張強度 130 × 5 分		強度(N/1.5cm)	76.3	79.0	81.5	73.9	76.9
		裂断長 (km)	3.51	3.70	3.62	3.36	3.44
耐 水 引 張 強 度	強 度 (N/1.5cm)	110 × 5 分	2.5	11.1	12.4	2.9	7.5
		130 × 5 分	3.1	15.8	20.1	3.4	10.0
		150 × 5 分	4.2	21.3	26.1	4.6	14.0
		170 × 5 分	6.1	26.4	33.3	6.2	19.8
	裂断長 (km)	110 × 5 分	0.11	0.52	0.55	0.13	0.34
		130 × 5 分	0.14	0.74	0.89	0.16	0.45
		150 × 5 分	0.19	1.00	1.16	0.21	0.63
		170 × 5 分	0.28	1.24	1.48	0.28	0.89

Srz.675A : Sumirez Resin 675A(ホ° リアミト° 球° 杉樹脂 : 住友化学製品)

試験条件

原 紙 : ろ紙 No.2 (坪量 : 1 2 0 g / m ²)

含 浸 : マングル条件

含浸液濃度 2 5 %

ニップ圧 0 . 2 M P a

D P U 2 5 ~ 2 7 %

乾 燥 : 常温乾燥

キュア : 110 × 5 分、130 × 5 分、150 × 5 分、170 × 5 分 (熱風乾燥)